

# セポルジョン ES

## 特徴

- (1) 共重合ポリエステルを主成分とする水系エマルジョン
- (2) 優れた低温接着性
- (3) PET、PBTとの優れた接着性

項目	一般物性
外観	乳白色液体
固形分(%)	50
中位粒子径(μm)	1~2
pH	5~8
粘度(mPa·s)	300~1000

## 用途例

- ・ ヒートシール用接着剤(特にPETフィルム)
- ・ インキ、塗料、壁紙、床材等のバインダー・改質剤(接着性向上、耐衝撃性向上等)
- ・ ポリエステル等の有機繊維、ガラス繊維、炭素繊維等の無機繊維及び不織布へのコーティング剤・集束剤
- ・ ポリマーの改質剤・相溶化剤

# セポルジョン ES

## 各種基材との接着評価

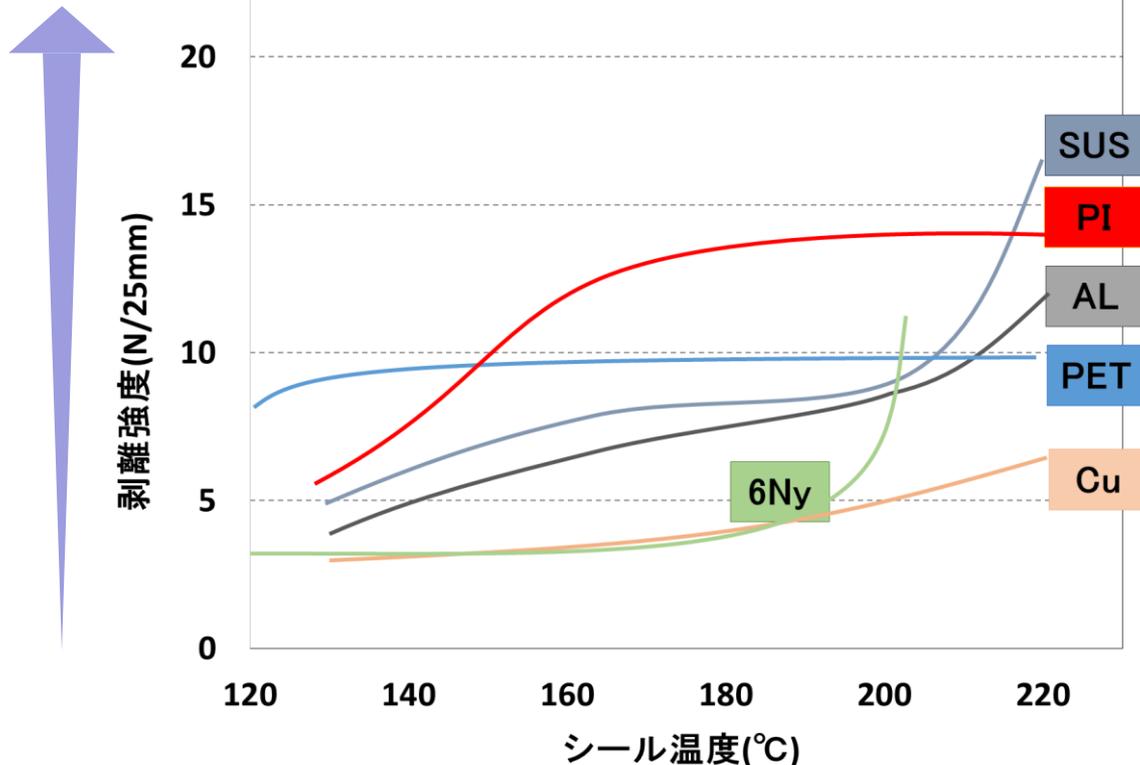
### ○ 塗工処理

- ・ ガラス繊維布にエマルジョンをバーコーター(No.40)で塗工
- ・ 乾燥条件 : 180°C×10min乾燥 膜厚 約 50 μm

### ○ ヒートシール条件

- ・ 各種被着材とESを塗工したガラス繊維布を貼り合わせ、ヒートシール (基材/塗工面)
- ・ 使用機器 : テスター産業(株)製ヒートシーラーテスター
- ・ 熱圧着条件 : 110~220°C×1min×0.2Mpa

強い接着



### <基材種>

- SUS : ステンレス (厚み0.1mm)
- PI : ポリイミド (厚み0.13mm)
- AL : アルミ箔 (厚み0.035mm)
- Cu : 銅板 (厚み0.1mm)
- PET : ポリエチレンテレフタレート (厚み0.3mm)
- 6Ny : 6-ナイロン (厚み0.3mm)
- PBT : ポリブチレンテレフタレート (柔軟タイプ 厚み0.025mm)

※ PBTは全ての温度域で基材破壊 (20N/25mm以上)