

セポルジョン V A

特徴

- (1) エチレン-酢酸ビニル共重合体を主成分とする水系エマルジョン
- (2) 優れた低温接着性
- (3) PP、PET、PC、PVC等との優れた熱接着性

| 項目 | 一般物性 |
|----------------------------------|----------|
| 外観 | 乳白色液体 |
| 固形分(%) | 50 |
| 中位粒子径 (μm) | 2~5 |
| pH | 6~9 |
| 粘度 ($\text{mPa}\cdot\text{s}$) | 300~1000 |

用途例

- ・ ヒートシール用接着剤
- ・ インキ、塗料、壁紙、床材塗料等のバインダー・改質剤
- ・ 有機繊維、ガラス繊維、炭素繊維等の無機繊維及び不織布へのコーティング剤・集束剤
- ・ ポリマーの改質剤・相溶化剤

セポリジョン V A

各種フィルムとの接着評価

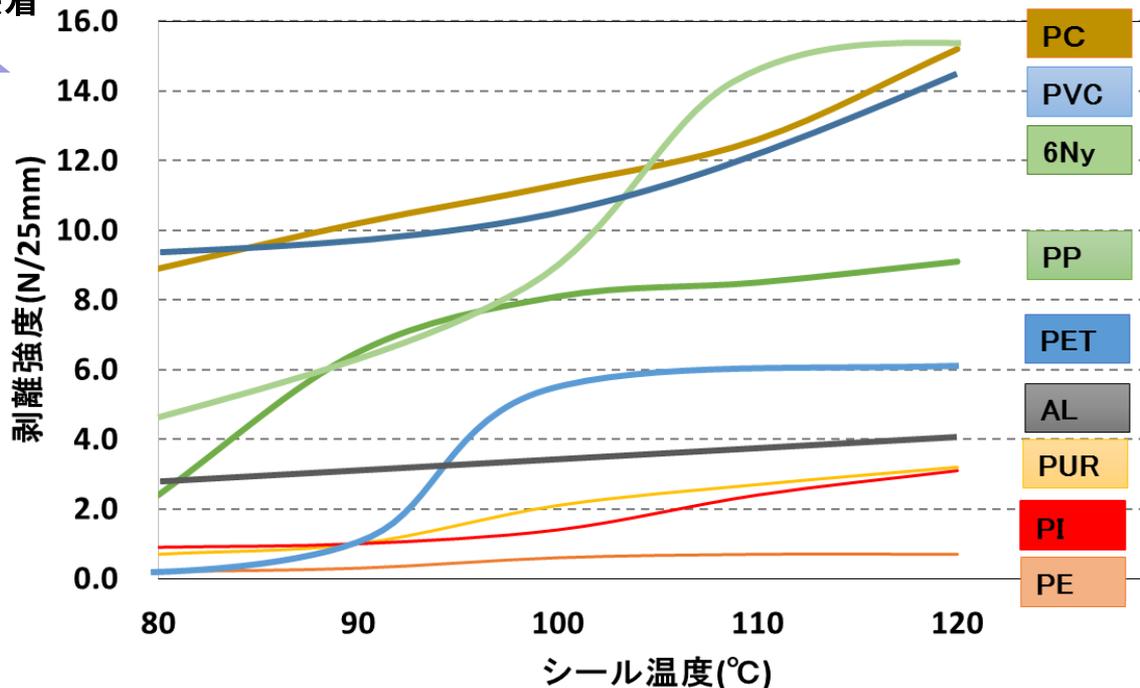
○ 塗工処理

- ・アルミ箔にエマルジョンをバーコーター(No.40)で塗工
- ・乾燥条件 : 130°C × 5min乾燥 膜厚 約 50 μm

○ ヒートシール条件

- ・各種基材フィルムとVAを塗工したアルミ箔を貼り合わせ、ヒートシール (基材/塗工面)
- ・使用機器 : テスター産業(株)製ヒートシーラーテスター
- ・熱圧着条件 : 80~120°C × 5sec × 0.2Mpa

強い接着



<基材種>

- PC : ポリカーボネート(厚み0.2mm)
- PVC : ポリ塩化ビニル(厚み0.2mm)
- 6Ny : 6-ナイロン(厚み0.3mm)
- PP : ポリプロピレン(厚み0.1mm)
- PET : ポリエチレンテレフタレート(厚み0.3mm)
- AL : アルミ箔(厚み0.035mm)
- PUR : ポリウレタン(厚み0.1mm)
- PI : ポリイミド(厚み0.13mm)
- PE : ポリエチレン(厚み0.1mm)

※ PC, PVC, 6Ny, PP, PETにつき6 N/25mm以上で凝集破壊が発生